

ADEZIV pentru MONTAJ 305.0

dispersie de rășină sintetică cu utilizare universală

Domenii de utilizare:

- încheieri de montaj
- încheieri de corpuri
- încheierea plăcilor din lemn stratificat
- încheieri în CIF
- confecționarea miezurilor
- lipirea rosturilor furnirelor
- încheieri de rame și rosturi ale lemnului de esență tare și a speciilor exotice.

Avantaje:

- rezistența inițială ridicată, deci timpi de presare scurți
- timp deschis avantajos
- timpi de priză scurți atât la încheieri la cald cât și la încheieri la rece
- comportament bun la aplicare (atât la aplicarea cu mașina cât și la aplicarea cu dispozitive manuale).

Proprietăți ale încheierii:

- rezistența la priză foarte ridicată conf. DIN/EN 205
- pelicula de adeziv elastică și rezistentă care protejează sculele
- stabilitate bună a umidității.

Proprietățile adezivului:

- | | |
|--|-------------------------------------|
| • Baza | dispersie PVAC |
| • Densitate | cca. 1,20 g/cm ³ |
| • Culoare | bej |
| • Vâscozitate la 20 ⁰ C
(Brookfield Sp. 6/20 rot/min.) | 13.000 +/- 2.000 mPa.s |
| • Consistența | vâscozitate medie, bine prelucrabil |
| • Timp deschis | cca. 10 min. |
| • Punctul de alb | + 5 ⁰ C |
| • Inscripționarea | nu este necesară |

Metode de aplicare:

- cu pensula sau cu spatula
- cu dispozitive de aplicare manuale (exp. pistol)
- cu mașini de aplicat.

Prelucrare:

Materialele care urmează a fi înleiate trebuie să fie desprăfuite, fără pete de ulei sau grăsimi și climatizate.

Umiditatea lemnului 8 - 12 %, max. 15%.

Temperatura optimă de prelucrare 18 - 20°C. A nu se prelucra sub + 10°C. Adezivul de montaj KLEIBERIT 305.0 este definitiv preparat, diluarea sau adausul de întăritor ar modifica adezivul.

- **Consum specific:**
 - la aplicare mecanizată - 100 - 150 g/m²
 - la aplicare manuală - 150 - 200 g/m²
- **Timp deschis:** cca. 10 min.

Timpul deschis este influențat de consumul specific, permeabilitatea materialelor, umiditatea lemnului și a aerului și de temperatură.

- **Timpi de presare:**
 - înleierea lemnului masiv (20°C) 6 - 12 min.
 - înleierea lemnului masiv (încălzit pe o parte) (80°C) 2 - 5 min.
 - înleierea lemnului masiv în CIF 2 - 5 min.
 - înleierea corpurilor (20°C) 10 - 12 min.
 - îmbinarea furnirelor (20°C) 12 - 15 min.
 - îmbinarea furnirelor (80°C) 3 - 5 min.
 - înleieri pe suprafață (20°C) 20 - 25 min.
 - înleieri pe suprafață (50°C) 8 - 10 min.

Aceste date sunt orientative și au fost stabilite la o umiditate a lemnului de 10 %. Datorită faptului că la operația de înleiere sunt o mulțime de factori care influențează aceste valori, se indică a se efectua încercări și determinări proprii.

Curățirea:

Curățirea mașinii sau a dispozitivelor de aplicare se face cu apă.

Modul de prezentare:

- cutie carton cu 12 bidonașe a 0,5 kg.
- butoi de 1000 kg

Depozitare:

Se poate depozita la 20°C cca. 1 an în ambalaj închis original. Adezivul este asigurat la îngheț până la - 30°C. Înainte de întrebuințare a se climatiza și a se amesteca.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ
ORICÂND LA DISPOZIȚIE**