



## **ADEZIV REACTIV PUR 704.5**

### **Adeziv reactiv pe bază de polyuretan**

#### **Domenii de utilizare:**

- **Îmbrăcarea profilelor**

**Profile de PVC :** îmbrăcate cu folii de ferestre de PVC, folii cu rășini acrilice ,hârtie decorativă ,furnire .

**Profile de aluminiu :** îmbrăcate cu folii de PVC ,folii de hârtie cerată, furnire.

**Materiale lemnoase :** pentru îmbrăcări pretențioase cu folii de PVC, folii de hârtie cerată, furnire.

#### **Avantaje :**

- Rezistență inițială foarte ridicată , combinată cu o lipiciozitate mare
- Recomandat pentru folosirea produsului în mediu exterior
- Se obțin rezistențe mărite la influența aburilor și rezistență la fierbere
- Stabilitate mare la caldură (funcție de materialul de bază ) până la 150 °C
- Stabilitate mare la frig (funcție de materialul de bază ) până la - 40°C
- Controlat conf.RAL 716/1 cap.7

Datorită diversității rețelilor de executare a profilelor de PVC se indică efectuarea unor teste în prealabil.

#### **Proprietățile adezivului :**

- Baza polyuretan
- Densitate cca. 1,1 g / m<sup>3</sup>
- Vâscozitate (în ziua producției)  
Brookfield HBTD 10 Upm  
la 120<sup>0</sup>C 33.000 +/- 4.000 mPa.s  
la 140<sup>0</sup>C 17.000 +/- 3.000 mPas
- Inscricționarea necesară , conține difenilmetan4,4 diisocianat

Adezivii de topire degajă aburi chiar dacă se respectă temperaturile de lucru.Astfel că pot apărea mirosuri deranjante. Dacă temperaturile de lucru se mențin ridicate mult timp peste temperatura indicată apare pericolul degajărilor unor substanțe nocive.Din aceste motive se indică luarea unor măsuri de captarea aburilor ca de exemplu exhaustare.

#### **Prelucrare :**

KLEIBERIT PUR SK 704.5 se livrează în ambalaje închise ermetic și sunt indicate pentru instalațiile de topire. Aceste instalații trebuiesc să preîntâmpine patrunderea de umiditate la adeziv.

Trebuie urmărită cu strictețe temperatura din întreaga instalație.

Aplicarea adezivului pe spatele foliei sau a furnirului se poate face prin intermediul duzelor a racletelor sau chiar a unui valț.

Temperatura de aplicare : 110<sup>0</sup>C – 140<sup>0</sup>C.

|                                 |              |                           |
|---------------------------------|--------------|---------------------------|
| <b><u>Consum specific :</u></b> | Folii PVC    | 30 – 50 g/m <sup>2</sup>  |
|                                 | Hartie decor | 50 – 70 g /m <sup>2</sup> |
|                                 | Furnir       | 80-100g/m <sup>2</sup>    |

**Viteza de avans :** 5 – 40 m/min.

Viteza de avans este dependentă de materialele folosite și de geometria profilului.

Pentru activarea adezivului este necesară umiditatea, din acest motiv, a se asigura o umiditate satisfăcătoare în mediul ambiant.

Intărirea finală a adezivului are loc la 1-2 zile de la încheiere funcție de umiditatea existentă.

Pentru tratarea cu primer a profilelor de PVC vă stau la dispoziție următoarele tipuri de primer :

KLEIBERIT Primer 831 – baza de rasină sintetică diluată în solvent

KLEIBERIT Primer 840 – polimer în dispersie apoasă

KLEIBERIT 848.1 – baza de rasină sintetică diluată în amestec de solvent

Primerul se usucă foarte repede. Aplicarea primerului se face într-un strat foarte subțire, prin trecere, prin intermediul stației de aplicare a primerului. Pentru a ridica gradul de siguranță al procesului de înfoliere se indică folosirea unei a doua stații de primer poziționată imediat după prima stație. Uscarea primerului trebuie să aiba loc înainte de zona de înfoliere, și se poate efectua cu ajutorul unor suflante cu aer cald, lampi cu infraroșu, radiatoare ceramice etc.

La folosirea profilelor de Al cromate galben, cromarea nu are voie să fie mai veche de 4 săptămâni.

Suprafața profilelor de PVC sau AL trebuie să fie încălzită înainte de zona de înfoliere la o temp. de 40 °C.

**ATENȚIE :**

O îmbătrânire artificială a profilelor înfoliate, sau o testare a acestora cu glicerina nu trebuie efectuată la mai puțin de 2 săptămâni de la înfoliere.

### **Curățirea :**

La sfârșitul prelucrării cu KLEIBERIT PUR SK 705.4, se golește instalația de adeziv, și imediat se umple cu KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7, care se topește și se golește până dispar toate urmele de adeziv. Adezivul întărit nu se mai poate îndepărta decât mecanic.

Părțile mărunte ale mașinii care sunt murdare de adeziv (duze, mici module) se pot curăța prin fierberea cu KLEIBERIT Reiniger 826.0

### **Modul de prezentare :**

- KLEIBERIT PUR- SK 704.5 cartuș tub de 18 kg.
- KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7 găleată metalică de 15 kg.
- KLEIBERIT Reiniger 826.0 canistră metalică de 4,5 kg.

### **Depozitare:**

KLEIBERIT PUR-SK 705.4 se poate depozita în ambalaj închis original după cum urmează:

catușul tub : ca. 12 luni

găleata : ca. 9 luni

A se feri de umiditate.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ  
ORICÂND LA DISPOZIȚIE .**