

Adeziv de topire pentru caserarea profilelor 743.5

Domeniul de utilizare

- învelire de profiluri tip șipcă din lemn, de plăci MDF (medium density fibreboard – placă din fibre de densitate medie) și de PAL fin cu folii de hârtie

Avantaje

- economicitate mare și calitate excelentă a suprafețelor și în cazul hârtiilor subțiri
- comportament bun și stabilitate mare la temperaturi joase ce are ca și consecință faptul ca folia nu se crapă pe profil
- foarte termostabil , deci folia * nu transpiră *pe profil

Proprietățile îmbinării lipite

- rezistență bună a peliculei
- stabilitate la îmbătrânire (menținerea proprietăților în timp)

Proprietățile adezivului

Baza:	copolimer EVA
Densitatea:	circa 1,14 g/cm ³
Culoarea:	bej
Vâscozitatea Brookfield HBTD,Sp.27/10 Upm	la 180° C: 8000 mPa .s
Indice de topire conf. DIN 53735 (MFI 120/2,16)	1200 ± 20 g/10 minute
Punctul de înmuiere (inel + bilă)	85 ± 5° C
Temperatura de prelucrare	200 °C
Temperatura de activare	180 °C - 200 °C
Marcare:	fără obligativitate de marcare conf. GeStoffV, (vezi Fișa de siguranță muncii)

Adezivii de topire emană aburi chiar și la respectarea temperaturii prescrise de prelucrare. Apar astfel frecvent mirosuri neplăcute. Dacă temperaturile de prelucrare se depășesc semnificativ pentru o perioadă de timp mai lungă, apare în plus pericolul formării de produse de descompunere toxice. Din acest motiv se vor lua măsuri de eliminare a aburilor, de. ex. printr-o aspirație adecvată.

Mașini de prelucrare

- mașini de îmbrăcare a profilelor produse de firmele: Barberan, Delle Vedove, Friz Maschinenbau, PZ, WPR
- aparate pentru preadezivarea foliilor de la firmele: Hardo, Pollinger

Prelucrarea

Îmbrăcarea profilelor

Cantitatea aplicată:	60 -80 g/m ²
Temperatura de prelucrare:	180-200°C
Viteza de avans:	20-50 m/min
Timp deschis :	cca. 5 secunde

Materialele trebuie să fie uscate, curățite de praf și climatizate. În cazul unor procedee de cașerare complicate, începând cu distanțe de la 2 m poate deveni necesară o postactivare suplimentară prin intermediul unor radiatoare. Deoarece foliile de hârtie rășinoase au structuri foarte diferite, îmbinarea se va verifica prin realizarea de îmbinări de probă.

Curățarea

Instalațiile de lucru pot fi curățate cu soluție de curățat KLEIBERIT 827.0.

Forma de prezentare

KLEIBERIT SK 743.5:	25 kg net
sac	
KLEIBERIT soluție de curățat 827.0:	
Canistră de tablă	4,5 kg net

Depozitare

KLEIBERIT SK 743.5 se poate depozita circa 2 ani.
A se depozita la loc uscat și răcoros.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ
ORICÂND LA DISPOZIȚIE .**