

ADEZIV de TOPIRE SK 773.8

adeziv termoplast pe bază de rășină sintetică pentru încheierea canturilor pe masini de aplicarea canturilor

Domenii de utilizare :

- încheierea
 - canturilor de melamină și a laminatelor subțiri
 - canturilor de PVC și ABS (cu primer)
 - canturilor de furnir
 - canturi de hârtie cerată

Avantaje :

- dozare foarte facilă
- rezistență de început foarte bună
- comportament bun la topire
- fără substanțe de umplere

Proprietățile adezivului :

- | | | |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|
| • Baza | | copolimeri EVA |
| • Densitate | | cca. 0,98 g / cm ³ |
| • Vâscozitate | | |
| (Brookfield HBTD) | la 180 ⁰ C | 80.000+/- 15.000 mPa.s |
| | la 200 ⁰ C | 50.000 +/- 10.000 mPa.s |

- | | |
|---|-----------------------|
| • Index de topire conf. DIN 53 735 | |
| (MFI 150/2,16) | 40 +/- 15 g / 10 min. |
| • Punct de înmuiere(inel + bila) DIN 1995 | 105 ⁰ C |
| • Temperatura de lucru | 170-200 C |

O temperatură mai joasă are ca urmare o încheiere necorespunzătoare, iar temperaturi mai ridicate - timp îndelungat - au ca urmare deteriorarea adezivului.

- | | |
|--------------------|------------------|
| • Forma de livrare | granulat |
| • Culoare | usor transparent |
| • Inscrisiunea | nu este necesară |

Adezivii de topire, chiar și atunci când se respectă temperatura de prelucrare, emană vapori. Dacă temperatura de prelucrare este depășită, și asta timp îndelungat, apare pericolul descompunerii adezivului și emanării unor substanțe toxice.

Mașini de prelucrare :

- mașini automate de aplicare a canturilor cu sistem de aplicare al adezivului prin valțuri

Prelucrare:

Panoul pe care urmează a se aplica cantul trebuie să fie prelucrat exact la un unghi de 90⁰ și desprăfuit. Atât panoul cât și materialul de cant trebuie să fie climatizate. Umiditatea optimă a lemnului 8 - 10 %. Temperatura mediului să nu fie sub 18⁰C . Se indică evitarea curenților.

Controlul temperaturilor:

Se indică controlul periodic al temperaturilor în sistemul de aplicare prin intermediul termometrelor de laborator, al termometrelor-bimetal sau a termometrelor electrice de contact deoarece, în timp, termostatele pot da erori.

Consumul specific:

Consumul trebuie astfel reglat încât la marginea încheierii adezivul să se exfolieze ușor.

Prelucrări ulterioare:

Materialul poate fi prelucrat imediat după încheiere (formatizări, frezări, rindeluirii).

Curățirea:

Curățirea dispozitivelor de aplicare se face cu KLEIBERIT 827.0 (281).

Modul de prezentare:

- | | | |
|----------------------|----------|----------------|
| • KLEIBERIT SK 773.3 | saci | 20 kg (netto) |
| • KLEIBERIT 827.0 | canistră | 4,5 kg (netto) |

Depozitare:

KLEIBERIT SK 773.3 se poate depozita cca. 2 ani, în locuri răcoroase și uscate.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND
LA DISPOZIȚII**