

**KLEIBERIT**[®]

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

ADEZIV de TOPIRE SK 774.4

adeziv de topire cu vâscozitate medie și adeziune inițială foarte bună

Domenii de utilizare :

- înclieirea
 - canturilor de poliester
 - canturilor de PVC și ABS cu partea de verso prelucrată
 - canturi pe bază de celuloză, cerate și lăcuite
 - canturi de furnir

Avantaje :

- adeziune inițială foarte bună
- comportament bun la retopire
- permite folosirea unor viteze de avans mari
- se folosește cu succes la reaplicare pe materialul de cant

Proprietățile adezivului :

- Baza copolimeri EVA
- Densitate cca. 1,4 g / cm³
- Vâscozitate
 - (Brookfield HBTD Sp.27 / 5 rot / min) la 200⁰C 110.000 +/- 20.000 mPa.s
 - la 220⁰C 65.000 +/- 10.000 mPa.s
- Index de topire conf. DIN 53735(MFI 150/2,16) 30 +/- 15 g / 10 min.
- Punct de înmuiere(inel + bila) DIN 1995 cca. 100⁰ C
- Temperatura de lucru 200⁰C - 210⁰C

Temperaturi mai joase pot duce la înclieiri defectuase, iar temperaturi mai ridicate pot duce la deteriorarea adezivului. De aceea se impune reglarea exactă a termostatului.

- Forma de livrare granulat
- Numărul culorii bej - 20
- Inscricționarea nu este necesară

Adezivii de topire, chiar și atunci când se respectă temperatura de prelucrare, emană vapori. Dacă temperatura de prelucrare este depășită, și asta timp îndelungat, apare pericolul descompunerii adezivului și emanării unor substanțe toxice.



Masini de prelucrare :

- mașini automate de aplicare a canturilor cu sistem de aplicare al adezivului prin valțuri
- mașini automate de aplicare a canturilor cu sistem de aplicare al adezivului cu duze.
- Masini ale firmelor: Barberan, Düspohl , Fritz, Homag.

Prelucrare:

Panoul pe care urmează a se aplica cantul trebuie să fie prelucrat exact la un unghi de 90⁰ și desprăfuit. Atât panoul cât și materialul de cant trebuie să fie climatizate la temperatura mediului. Umiditatea optimă a lemnului 8 - 9 %. Temperatura mediului să nu fie sub 18⁰ C. Se indică evitarea curentului.

Controlul temperaturilor:

Se indică controlul periodic al temperaturilor în sistemul de aplicare prin intermediul termometrelor de laborator, al termometrelor - bimetal sau a termometrelor electrice de contact deoarece, în timp, termostatele pot da erori.

Viteza de avans:

20 - 60 m/min. Viteze mai ridicate se pot obține numai după efectuarea unor teste.

Consumul specific:

Consumul trebuie astfel reglat încât la marginea încheierii adezivul să se exfolieze ușor.

Prelucrări ulterioare:

Materialul poate fi prelucrat imediat după încheiere (formatizări, frezări, rindeluirii).

Curățirea:

Curățirea dispozitivelor de aplicare se face cu KLEIBERIT 827.0.

Modul de prezentare:

- KLEIBERIT SK 774.4 saci 25 kg (netto)
- KLEIBERIT 827.0 canistră 4,5 kg (netto)

Depozitare:

KLEIBERIT SK 774.4 se poate depozita cca. 1 an, în locuri răcoroase și uscate.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND
LA DISPOZIȚIE .**