



ADEZIV de TOPIRE SK 779.7

adeziv termoplast pe bază de rășină sintetică pentru încheierea canturilor indicat și pentru procedeul softforming

Domenii de utilizare :

- încheierea
 - canturilor de poliester
 - canturilor de PVC și ABS cu partea de verso prelucrată
 - canturi melaminate
 - canturilor de furnir și masiv
 - canturi de hârtie cerată

Avantaje :

- aplicabilitate universală
- comportament bun la topire
- indicat pentru preaplicarea pe materialul de cant

Proprietățile adezivului :

- Baza copolimeri EVA
 - Densitate cca. 1,38 g / cm³
 - Vâscozitate
(Brookfield HBTD Sp.27 / 5 rot /min)
 - la 180⁰C 110.000 +/- 20.000 mPa.s
 - la 200⁰C 55.000 +/- 12.000 mPa.s
 - Index de topire conf. DIN 53 735
(MFI 150/2,16) 50 +/- 15 g / 10 min.
 - Punct de înmuiere(inel + bila) DIN 1995 105 +/- 5⁰ C
 - Timp de topire a cca. 5 kg de adeziv
cca. 45 min., din care 10 min. cu sistemul de aplicare pornit. La un timp de staționare al mașinii îndelungat temperatura trebuie coborâtă la cca. 160⁰C.
 - Temperatura de lucru 200 - 210⁰C
- O temperatură mai joasă are ca urmare o încheiere necorespunzătoare, iar temperaturi mai ridicate - timp îndelungat - au ca urmare deteriorarea adezivului .
- Forma de livrare granulată
 - Numărul culorii alb -10; bej -20; maro -50
 - Inscricționarea nu este necesară

Adezivii de topire, chiar și atunci când se respectă temperatura de prelucrare, emană vapori. Dacă temperatura de prelucrare este depășită, și asta timp îndelungat, apare pericolul descompunerii adezivului și emanării unor substanțe toxice.

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Mașini de prelucrare :

- mașini automate de aplicare a canturilor cu sistem de aplicare al adezivului prin valțuri
- mașini automate de aplicare a canturilor cu sistem de aplicare al adezivului cu duze
- dispozitive pentru preaplicare pe materialul de cant

Prelucrare:

Panoul pe care urmează a se aplica cantul trebuie să fie prelucrat exact la un unghi de 90° și desprăfuit. Atât panoul cât și materialul de cant trebuie să fie climatizate. Umiditatea optimă a lemnului 8 - 10 %. Temperatura mediului să nu fie sub 18°C . Se indică evitarea curentului.

Controlul temperaturilor:

Se indică controlul periodic al temperaturilor în sistemul de aplicare prin intermediul termometrelor de laborator, al termometrelor-bimetal sau a termometrelor electrice de contact deoarece, în timp, termostatele pot da erori.

Viteza de avans:

20 - 70 m/min; funcție de lățimea materialului de cant; o viteză de avans prea scăzută poate duce la o înclieiere defectuasă.

Consumul specific:

Consumul trebuie astfel reglat încat la marginea înclieierii adezivul să se exfolieze ușor.

Prelucrări ulterioare:

Materialul poate fi prelucrat imediat după înclieiere (formatizări, frezări, rindeluri).

Curățirea:

Curățirea dispozitivelor de aplicare se face cu KLEIBERIT 827.0 (281).

Modul de prezentare:

- KLEIBERIT SK 779.7 saci 25 kg (netto)
- KLEIBERIT 827.0 (281) canistră 4,5 kg (netto)

Depozitare:

KLEIBERIT SK 779.7 se poate depozita cca. 1 an, în locuri răcoroase și uscate.

SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND LA DISPOZIȚIE .