

Adeziv industrial 257.7

Adeziv cu solvent pe bază de poliester, indicat pentru îmbrăcarea profilelor de ferestre cu folii de PVC sau furnir. Stabilitate mare la îmbătrânire și la intemperii, de aceea se poate folosi și în mediul exterior

Domenii de utilizare:

- La îmbrăcarea profilelor de ferestre din PVC cu folii PVC și furnir
- La îmbrăcarea șipcilor decorative și a șipcilor profilate din materiale lemnoase, din plastic, și din metal cu folii plastice, cu hârtie cerată sau cu furnir.
- Încleierea între ele a foliilor termoplaste sau duroplaste precum și încleierea acestor folii pe materiale lemnoase, pe PVC dur, pe suprafețe melaminice și pe metal.

Avantaje :

- Aplicare ușoară prin pensulare, vălțuire sau cu racleta
- La aplicarea pe o singură parte cu aport de căldură, un consum economic
- Stabilitate bună la căldură când este folosit fără întăritor
- Stabilitate foarte bună la căldură prin adăugare de întăritor KLEIBERIT HÄRTER 870.0

Proprietățile încleierii

- Rezistență inițială foarte ridicată chiar și în cazul profilelor dificile
- Aderență bună pe lemnul masiv și pe materialele plastice
- Prin adăugarea de întăritor KLEIBERIT HÄRTER870.0 stabilitate la căldură până la 100 °C.
- Stabilitate bună la îmbătrânire, nu este influențat de acțiunea apei și a umidității

Proprietățile adezivului :

• Baza	rășină plicondensată
• Solventul	hidrocarburi clorurate
• Densitate	cca. 1,3 g / m ³
• Vâscozitate la 20°C	
Brookfield RVT Sp.2/ 10 Upm	2.000 +/- 300 mPa.s
• Întăritor	KLEIBERIT Härter 870.0
	Cantitatea adăugată : 2,5 – 5 %
• Culoare	gălbui transparentă
• Timpul de maturitate după adăugarea întăritorului	½ până la 3 ore
• Viabilitatea amestecului	cca. 24 ore
• Timp deschis	cu întăritor 6-7 min. fără întăritor 4-6 min.
• Dizolvant	KLEIBERIT Diluant 821.0
• Inscricționarea	necesară, conține metylenclorid

Conținutul de corp solid, vâscozitatea și densitatea pot fluctua în cazul în care recipientul rămâne deschis și asta datorită solventului. Valorile enunțate anterior pot fi reglate din nou prin adăugare de metylenclorid.

Prelucrare :

Materialele care urmează a fi încheiate trebuie să fie uscate, desprăfuite, degresate și climatizate. Umiditatea lemnului (în cazul în care materialul pe care urmează a se lipi folia este lemnul) 8-10 %. Temperatura optimă de lucru este de 20°C, a nu se lucra la temperaturi mai joase de 15°C.

Adezivul trebuie omogenizat înainte de prelucrare!

ATENȚIE! La îmbrăcarea profilelor cu furnir sau cu hârtie cerată a se avea grijă la umiditatea materialului de îmbrăcat care trebuie să fie foarte scăzută, deoarece o umiditate ridicată în combinație cu izocianatul din întăritor poate duce la formarea de bule de aer în filmul de adeziv.

Profilele îmbrăcate trebuie să fie ambalate bine uscate pe verso.

Metode de aplicare :

- Prin pensulare
- Cu mașină cu valțuri specială pentru adezivii pe bază de solvent
- Cu racleta

Consum specific :

- 100-150 g/m² la aplicarea pe o singură parte pentru îmbrăcarea profilelor pe o singură parte
- caa. 200 g/m² la încheieri de contact

Îmbrăcarea continuă a profilelor :

Profilele de PVC și de metal trebuie să fie pretratate cu adeziv diluat (cca. 1 parte adeziv și 8-10 părți de diluant KLEIBERIT 821.0) **ATENȚIE ARE EFECT DE PRIMER!** Pretratarea profilelor se poate face și cu **PRIMER KLEIBERIT 831.0** –fluorescent.

Acest primer ușurează controlul unei aplicări de adeziv continuă prin intermediul unei lămpi cu lumină neagră.

Adezivul se aplică pe o singură parte pe spatele foliei. Se face o aerisire a adezivului în canalul de uscare la o temperatură de până la 40°C. Viteza de avans indicată este de 20 m/min. Activarea adezivului se face prin admisie de aer cald și prin intermediul unui reflector (temp. la suprafață este de 50 °C).

Încheierea de contact.

Aplicarea adezivului se face pe ambele părți. După aplicarea adezivului, încheierea trebuie efectuată în cele 6-7 min. (timpul deschis).

Presiunea de presare: min. 0,3 N/mm².

Ambalaj:

KLEIBERIT Adeziv industrial 257.7	butoi- 250 kg
Găleți metalice	25 kg.
KLEIBERIT Întăritor 870.0	
Sticlă metalică	1 kg.
KLEIBERIT Diluant 821,0	
Canistră metalică	35 kg.
KLEIBERIT Primer 831.0	
Canistră metalică	35 kg.

Curățirea :

Sculele de lucru se pot curăța cu diluant KLEIBERIT 821.0.

Depozitare:

KLEIBERIT Adeziv industrial se poate depozita în ambalaj închis original la 20C până la 1 an. Adezivul se gelifiază la o temperatură mai joasă de 20°C, din această cauză înainte de folosire adezivul trebuie adus treptat la temperatura camerei și bine omogenizat.

SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND LA DISPOZIȚIE.