

KLEIBERIT 300.0

pentru încheieri rezistente la umiditate conf. DIN EN 204 -calitatea încheierii D3

Domenii de utilizare:

- încheieri pe suprafețe la fabricarea pereților despărțitori și a elementelor de pereți
- încheieri pe suprafețe a plăcilor de HPL
- confecționarea scăriilor
- posibil de folosit și la furniruire
- încheierea lemnului de esență tare sau a speciilor exotice
- încheieri în CIF

Criterii:

- se poate folosi ca adeziv monocomponent – nu necesită amestecare
- indicat atât pentru încheieri la cald cât și la rece
- timpi scurți de presare

Proprietăți ale încheierii :

- KLEIBERIT 300.0 – adeziv monocomponent – corespunde din punct de vedere al normativului DIN EN 204, grupei de solicitări D3
- rezistență ridicată a încheierii și pentru speciile exotice și tari
- rostul îmbinării:– elastic- dur, incolor

Proprietățile adezivului :

- | | |
|---|------------------------------|
| • Baza | dispersie PVAC |
| • Densitate | cca. 1,10 g / m ³ |
| • Culoare adeziv | alb |
| • Valoare pH | 3+/- 0,5 |
| • Vâscozitate la 20 ⁰ C
(Brookfield RVT Sp. 6 / 20 rot / min) | 12.000 +/- 3.000 mPa.s |
| • Consistență | vâscozitate medie |
| • Punctul de alb | + 5 ⁰ C |
| • Timp deschis (la 20 ⁰ C) | 6 – 10 min. |
| • Inscricționarea KLEIBERIT 300.0 | nu este necesară |

Metode de aplicare :

- cu pensula, spatula sau rola de aplicare
- cu dispozitivele de aplicat adeziv ale preselor cu rame sau ale instalațiilor de îmbinat în lungime
- cu mașina de aplicat adeziv

Dispozitivele de aplicare trebuie să fie confecționate din oțel V2A .

Prelucrare :

Materialele care urmează a fi înleiate trebuie să fie desprăfuite, fără pete de ulei sau grăsimi și climatizate .

Umiditatea optimă a lemnului 8 - 10 %.

Temperatura optimă de prelucrare 18-20⁰ C .

A nu se prelucra sub + 10⁰ C !

În general aplicarea pe o singură parte este suficientă. La lemnul de esență tare și la speciile exotice, se indică aplicarea pe ambele părți.

- **Consum specific** - 100 - 130 g /m² la furniruire
- 150 – 200 g /m² la imbinarea lemnului masiv
- **Timp deschis** 6 - 10 min.
- **Presiunea de presare** 0,7 - 1 N /mm² - la înleierea plăcilor lamelare sau a celor din lemn stratificat

- **Timp de presare :**
- înleierea canturilor (20⁰ C) cca. 15 min.
- înleierea canturilor (preîncălzite) (50⁰ C) cca. 5 min.
- înleierea canturilor (80⁰ C) cca. 2 min.
- înleieri pe suprafață a plăcilor HPL (20⁰ C) 15 - 20 min.
- înleieri pe suprafață a plăcilor HPL (50⁰ C) cca. 5 min.
- înleieri de suprafață (80⁰ C) 1 - 2 min.

Conform DIN EN 204 rezistența finală a înleierii se D3 se atinge după 7 zile.

Lemnul și materialele lemnoase sunt materiale naturale . Din această cauză și datorită posibilităților compoziții diferite ale materialului lemnos (cauzate de zona de creștere , tratamente aplicate lemnului) pot să apară ocazional colorații ale lemnului (mai des întâlnite la fag , cireș și sugar maple) ; de asemenea la înleiera speciilor cu conținut mare de tanin (stejar) pot să apară colorații datorită venirii în contact al imbinării cu părțile de fier ale instalațiilor (ex. dispozitive neadecvate de presare)

Curățirea :

Curățirea mașinii sau a dispozitivelor de aplicare se face cu apă.

Modul de prezentare :

- KLEIBERIT 300.0 bidon de 28 kg.
- KLEIBERIT 300.0 bidon de 1000 kg.

Depozitare:

Se poate depozita la 20⁰ C cca. 1 an în ambalaj închis original.

Adezivul este asigurat la îngheț până la - 30⁰ C . Înainte de întrebuințare a se climatiza și a se amesteca bine.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ
ORICÂND LA DISPOZIȚIE .**